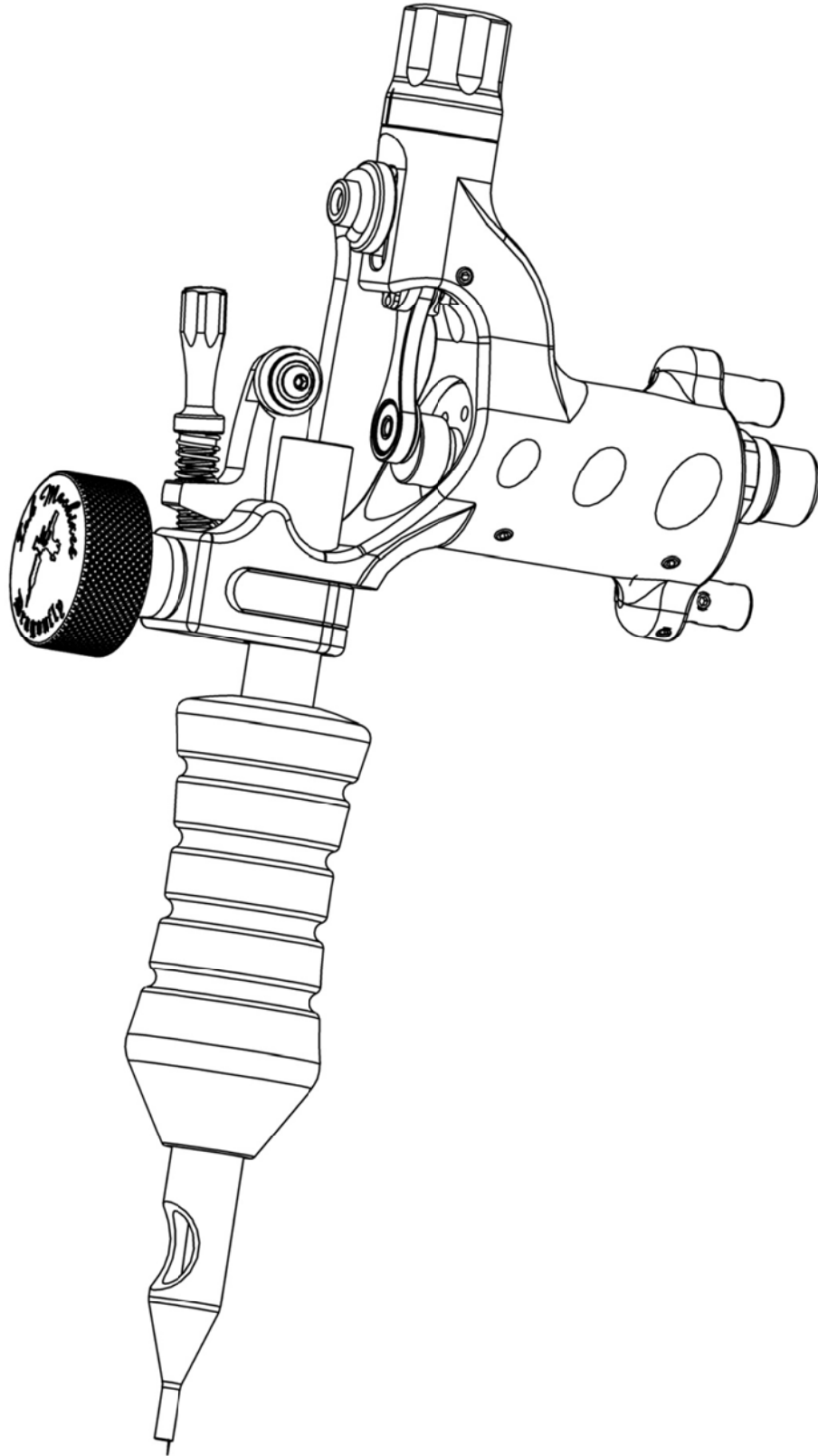


Manual das máquinas **Dragonfly**



Introdução

Estamos orgulhosos de apresentar a máquina de tatuar Dragonfly. Projetada e fabricadas com materiais e componentes da mais alta qualidade disponíveis no mercado.

A Dragonfly é uma máquina de tatuagem rotativa com características que darão várias vantagens em comparação com outras máquinas de tatuagem. O sistema de suspensão ajustável permite que a força da batida das agulhas sejam ajustadas, o baixo nível de ruído, o peso leve, a trava da haste e a capacidade de aceitar os mais variados tipos de biqueiras, agulhas e fontes de alimentação com RCA ou clipcord, são alguns dos recursos incorporados na concepção, sem comprometer a função ou a ergonomia. Todas esses detalhes colocados em conjunto faz da Dragonfly a máquina de tatuar mais completa já feita.

As máquinas Dragonfly foram testadas e desenvolvidas por mais de três anos por engenheiros e vários tatuadores profissionais, isso significa que você pode enxergar o futuro com as máquinas Dragonfly com seu desempenho confiável e satisfatório.

Você deve esperar um retorno sobre seu investimento, permitindo um melhor desempenho e, conseqüentemente uma melhora no seu negócio.

Para garantir a segurança e obter a máxima vida útil da máquina é essencial que seus usuários leiam e compreendam este manual. Confira no site brasileiro www.maquinasdragonfly.com.br com as informações traduzidas ou no site do fabricante www.inkmachines.com para mais informações e notícias.

Segurança

As máquinas Dragonfly são projetadas e desenvolvidas exclusivamente para a tatuagem em seres humanos feitas por profissionais. Sob nenhuma circunstância use para outros fins.

As máquinas serão fornecidas apenas para artistas profissionais de tatuagem e só poderão ser utilizadas por profissionais com conhecimento sobre as doenças e como manter um ambiente de trabalho limpo e equipamento estéril. Trabalho seguro!

Use sempre materiais estéreis.

Sempre use luvas de procedimento.

Embalar a máquina e o cabo de alimentação para evitar contaminação indireta.

Mantenha sempre as máquinas limpas! Antes e após cada uso, você deve: remover todo o óleo ou sujeira e limpar a máquina com álcool.

O fabricante não tem responsabilidade por qualquer tipo de danos materiais ou infecção causada por negligência ou uso indevido da máquina ou dos componentes ligados à máquina.

O fabricante não tem responsabilidade pela contaminação ou infecção de seres humanos ou animais.

Instruções de manutenção

As partes móveis expostas ao atrito necessitam lubrificação!

Use o **Óleo** ⑥ que foi fornecido com a máquina e siga estes passos para lubrificar a cada 100 horas de uso. Apenas utilizar o óleo fornecido com a máquina, outros óleos podem reduzir vida útil da máquina e / ou obstruir.

1. Remova a biqueira e a agulha.
2. Remova a **tampa** ③ e aperte para baixo o **conjunto do pistão** ⑩ para a base empurrando o **suporte da haste** ⑥ e lubrifique com uma pequena quantidade de óleo no buraco entre o pistão e o chassi. Coloque a tampa no lugar.
3. Aplicar óleo apenas acima do suporte da haste no buraco oval.
4. Aplicar óleo no **Rolamento da trava da haste** ⑳ do **Conjunto da trava da haste** ④④ e rolar o rolamento algumas vezes para traz e para frente para deixar o óleo penetrar nos rolamentos.
5. Ligue a máquina entre 9-12 volts por um minuto e limpe-a quando acabado.

Serviços

Informações sobre ferramentas e peças de reposição estão disponíveis no site do importador www.maquinasdragonfly.com.br ou no site do fabricante www.inkmachines.com na seção de peças de reposição, se você quiser fazer a manutenção por conta própria. Você também pode enviar sua máquina para os nossos técnicos para um serviço completo.

Garantia

Este produto inclui uma garantia de 12 meses a partir da data da compra. A garantia se aplica a defeitos de fabricação e não se aplica aos defeitos causados pelo uso normal ou anormal.

A garantia não se aplica se:

1. Voltagem acima de 14 volts foi aplicada a máquina.
2. A máquina ou quaisquer componentes forem autoclavados ou limpos por uma lavadora ultrassônica.
3. Componentes tenham sido danificados por mau uso ou descuido.
4. Componentes tenham sido manipulados.

Como usar

1. Desconecte a máquina da fonte de alimentação.
2. Encaixe uma nova borrachinha no **suporte da haste** ⑥. A borrachinha deve estar bem justa no suporte da haste.
3. Abra a trava da haste para ter espaço para a haste e biqueira ajustando o aperto pelo **parafuso de trava da haste** ④.
4. Dobre ligeiramente a haste como um arco para compensar a pressão da trava da haste. Isso possibilita que a agulha trabalhe mais reta, impedindo oscilações e tornando mais estável na ponta.
5. Insira as agulhas cuidadosamente na biqueira sem danificá-las.
6. Insira a biqueira através da **trava da biqueira** ⑤ a aperte levemente o parafuso da trava da biqueira. Encaixe a haste na borrachinha.
7. Mova o **suporte da haste** ⑥ e a haste encaixada para baixo pressionando o pino da haste, se o pino da haste não se mover aperte o **rolamento da biela** ⑨ para o lado ao mesmo tempo.
8. Verificar e ajustar o alinhamento das agulhas movendo a biqueira para a posição correta. Aperte firmemente o **parafuso da trava da biqueira** ④ quando concluído.
9. Ajuste a **trava da haste** ④ girando o **parafuso da trava da haste** ④ até que a **borracha da trava da haste** ③ encoste na haste. Não aperte mais que o necessário para manter as agulhas estáveis na ponteira. Se a haste não alinhar corretamente com a borracha da trava da haste, ajuste / dobre a haste até alinhar.
10. Ligue a máquina na fonte de alimentação (máx 14 volts DC) com o cabo no **Suporte RCA** ⑫ ou o clipcord nos **suportes do clipcord** ⑩ ⑪, se escolheu usar clipcord tenha certeza de conectar o positivo no + e negativo no – sinalizado na máquina perto dos suportes do clipcord.
11. Use a máquina entre 9-12 volts dependendo do número de agulhas e atrito, ajuste a **trava da haste** ④ até as agulhas ficarem estáveis na ponteira e tenha certeza de funcionar sem atrito excessivo ou ruído.
12. Use a máquina e ajuste a suspensão das agulhas verificando o **suporte da haste** ⑥ e a borrachinha com seu dedo e pela **tampa** ③, para conseguir a batida desejada gire no sentido horário para batida mais forte ou no sentido anti-horário para batida mais suave. Quando girar a tampa no sentido horário o **suporte da haste** ⑥ irá travar com o **pistão** ⑭. Essa posição irá gerar uma batida muito forte e curta. Quando a tampa está no sentido anti-horário a batida vai ser muito suave e longa. Quando o limite é atingido, o **parafuso de ajuste** ⑮ vai fazer contato com a tampa por dentro e produzir ruído, gire a tampa no sentido horário até o parafuso de ajuste desencostar da tampa e o ruído parar. Se girar muito, a tampa irá sair, gire o parafuso de ajuste duas voltas e encaixe a tampa novamente apertando até encaixar no lugar.
13. Embalar a máquina e o cabo do clipcord com plásticos de proteção de equipamentos de tatuagem.

Guia rápido

Se estiver com problemas com sua máquina, pode consultar o guia rápido ou entre em contato conosco pelo site www.maquinasdragonfly.com.br

Sintoma	Possível causa	Possível solução
<p>O motor ④ não funciona quando a energia está ligada, mas o rolamento ⑤ está girando normal manualmente. (Falta de energia)</p>	<p>Nenhuma ou baixa voltagem.</p>	<p>Aumente a voltagem na fonte (máx 14 volts).</p>
	<p>Fonte ou cabo com defeito.</p>	<p>Tenha certeza que a energia da fonte está enviando a corrente mostrada. Consulte manual se necessário. Cheque o cabo do clipcord ou RCA. Troque-o se necessário.</p>
	<p>Má conexão.</p>	<p>Tenha certeza que os parafusos de contato não estão soltos, aperte os seguintes parafusos: parafuso do motor negativo (-) ⑩ parafuso do suporte do clipcord negativo (-) ⑪ suporte do cabo positivo (+) ⑫.</p>
	<p>Má conexão entre o suporte RCA ⑬ e o motor.</p>	<p>Solte a porca RCA ⑭ e desaperte o suporte RCA ⑬. Remova a possível oxidação lixando a ponta do contato que conecta com a placa de contato do motor. Limpe a placa de contato (visível através do furo) com álcool e um cotonete. Gire o contato RCA até a ponta encostar na placa levemente. Aperte o suporte levemente.</p>
	<p>Curto-circuito entre o chassi ① e o suporte do clipcord positivo (+) ⑬. O suporte do clipcord positivo é isolado do chassi com uma bucha. Se essa</p>	<p>Remova o suporte do clipcord positivo (+) ⑬. Trocar se necessário.</p>

	<p>bucha sair, irá causar curto circuito.</p> <p>O motor ④② está com defeito.</p>	<p>Use as instruções de desmontagem e de montagem como referência.</p>
<p>A máquina não funciona mas o motor ④② parece estar forçando quando ligado.</p>	<p>O rolamento ⑧ está deslizando sobre o eixo do motor.</p> <p>O rolamento da biela ⑨ está desgastado.</p> <p>O pino de conexão ②③ está solto e fazendo contato com o chassi.</p> <p>O suporte com porca RCA ④⑥ está longe e encostando no pistão ②①.</p> <p>A mola ②④ está quebrada.</p> <p>O pistão ②① está entupido.</p> <p>O parafuso de ajuste ①⑧ está muito alto e encostando na tampa ③.</p>	<p>Aperte com a chave allen o rolamento ⑧. Use a instrução de montagem nº 1.</p> <p>Troque o rolamento e biela ④①. Use a instrução de desmontagem nº 1, 5-6 e 8 e a instrução de montagem nº 1 e 5-9.</p> <p>Recoloque o pino de conexão ②③ e o anel ②⑤. Use a instrução de montagem nº 5-6.</p> <p>Ajuste o suporte com porca RCA ④⑥ para a base e solte-o até aparecer o pistão ②①.</p> <p>Trocar. Use a instrução de desmontagem nº 1.6, a instrução de desmontagem nº 1-6 e a instrução de montagem nº 3 e 5-9.</p> <p>Lubrificar ou remover o pistão ②① e limpar / lubrificar. Use a instrução de desmontagem nº 1-6 e a instrução de montagem 3 e 5-9.</p> <p>Gire a tampa ③ no sentido horário.</p>
<p>Máquina perde potência e /ou velocidade oscila.</p>	<p>Atrito entre chassi ① e o pistão ②①.</p>	<p>Lubrificar de acordo com as instruções de manutenção.</p>

	<p>O pino da haste ⑥ mexeu e está encostando no chassi.</p> <p>O rolamento da trava da haste ⑩ está desgastado ou travado.</p> <p>O conjunto da trava da haste ④ está forçando muito a haste.</p> <p>Defeito no rolamento da biela ⑨.</p> <p>Defeito no motor ④.</p>	<p>Recolocar e apertar o pino da haste ⑥. Use a instrução de montagem nº 8.</p> <p>Limpar e lubrificar ou trocar ⑩.</p> <p>Reajustar o pelo parafuso da trava da haste.</p> <p>Trocar o rolamento da biela ④. Use a instrução de desmontagem nº 4-6 e a instrução de montagem nº 1 e 5-6.</p> <p>Trocar o motor ④. Use a instrução de desmontagem a instrução de montagem como referência.</p>
<p>O sistema de suspensão está travado</p>	<p>A máquina ou o pistão ④ são novos. O sistema de suspensão precisa ser amaciado.</p> <p>O suporte da haste ⑥ está solto.</p> <p>O pistão interno ② está travado.</p>	<p>Lubrificar e ligar a máquinas alguns minutos segurando o suporte da haste ⑥ com o dedo e deixar o pistão interno amaciar.</p> <p>Use a instrução de montagem nº 8.</p> <p>Remova o pistão interno ②. Use a instrução de desmontagem nº 1-3. Limpe e lubrifique. Use a instrução de montagem nº 7-9.</p>
<p>O suporte da haste ⑥ está com folga e / ou solto.</p>	<p>O suporte da haste ⑥ está solto.</p> <p>A mola do pistão interno ① está quebrada.</p>	<p>Use a instrução de montagem nº 8.</p> <p>Trocar.</p>

	Muito jogo entre o pistão ⑳ e o pistão interno ㉑. (desgaste).	Trocar pistões ㉗ ou o conjunto do pistão ㉘. Use a instrução de desmontagem n° 1-6 e a instrução de montagem n° 3 e 5-9.
O pino da haste ⑥ está sem sincronia com o movimento do pistão ㉑.	O pistão interno ㉑ precisa de lubrificação. A mola do pistão interno ㉙ está com defeito.	Lubrificar. Trocar, Use a instrução de desmontagem n° 1.

Instruções de desmontagem

1. Remova a **tampa** ③ puxando para cima. Solte o **parafuso de ajuste** ⑱ e retire a **mola do pistão interno** ⑲.
2. Use a correta **chave Allen** ⑤④ para soltar o **parafuso do pistão** ㉖ no **pistão interno** ㉑. Retire o **pino da haste** ⑥.
3. Empurre para fora o **pistão interno** ㉑ e puxe para fora a **borracha amortecedora** ㉒ da base do **pistão** ㉑.
4. Coloque novamente o **parafuso de ajuste** ⑱ com algumas voltas e aperte a parte superior do parafuso de ajuste para que desça o **conjunto de pistão** ㉘ até o fim.
5. Enquanto segura o **conjunto do pistão** ㉘ até o fim, remova o **anel** ㉕ do **pino de conexão** ㉓ com o **alicate de pontas** ⑤⑤. Não abra o anel mais do que é necessário ou vai esticar e se tornar inútil. Use o **alicate de pontas** ⑤⑤ com um parafuso ajustável para prevenir que o anel abra muito.
6. Use um pino de 1,5mm ou a ponta da **chave allen** ⑤④ para empurrar para fora o **pino de conexão** ㉓ e através do furo do **chassi** ①. Puxe para fora o **pistão** ㉑ e a **mola** ㉔.
7. Remova o **conjunto da trava da haste** ㉘ soltando o **parafuso da trava da haste** ㉘ e puxando para fora.
8. Solte o parafuso allen do **rolamento** ⑧ que segura o eixo do motor. Puxe para fora o **rolamento e biela** ㉑ do eixo do motor.
9. Solte o **suporte do cabo positivo (+)** ⑰ e puxe para fora o fim do cabo. Solte o **parafuso de fixação do motor** ⑭ e a **fixação do motor negativo (-)** ⑰ e puxe / empurre para fora o **conjunto do motor** ㉚.
10. Remova o **suporte RCA** ⑫.
11. Remova o **suporte do clipcord positivo (+)** ⑰ soltando os dois parafusos allen no chassi segurando e puxando para fora.

Instruções de montagem

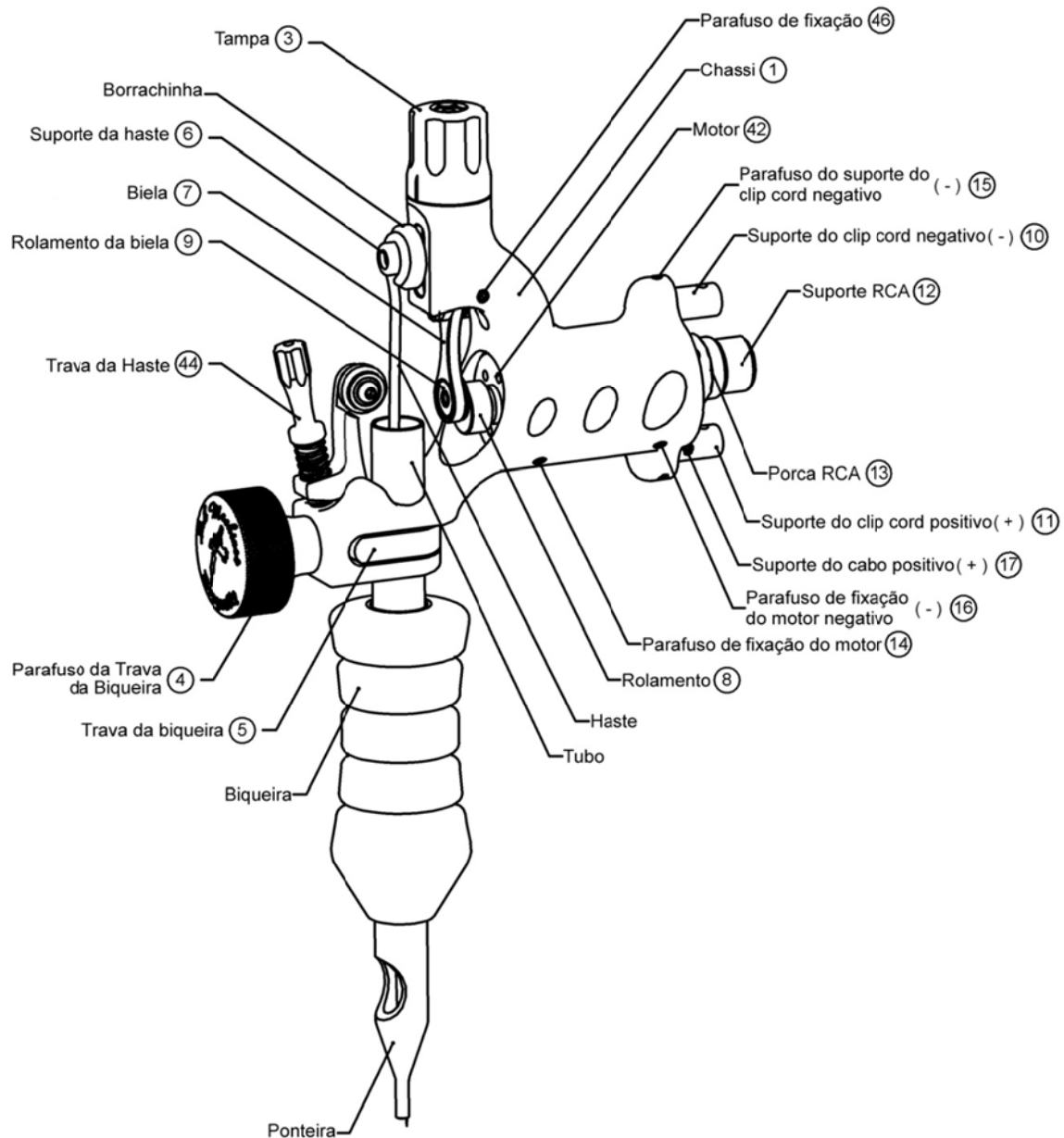
1. Monte o **rolamento e biela** ④ no eixo do motor e trave o parafuso allen no **rolamento** ⑧ no eixo do motor. Tenha certeza que o parafuso que encaixa no motor está preso até a parte plana do eixo do motor.
2. Coloque o **conjunto do motor** ④ no **chassi** ① enquanto alinha o cabo do motor para o furo correto na parte de trás do chassi.
3. Lubrificar e insira o **pistão** ② com a **mola** ④ e o **parafuso de ajuste** ⑧ no chassi. Tenha certeza que a mola está alinhada com o **parafuso de fixação** ④.
4. Alinhar a **biela** ⑦ com o **pistão** ②. Posicione o **conjunto do motor** ④ para dentro ou para fora de modo que a biela alinhe com o centro do pistão. É importante que não exista tensão entre os componentes. Aperte o **parafuso de fixação do motor** ④ e o **parafuso de fixação do motor negativo (-)** ⑥.
5. Aperte o **pistão** ② para baixo e coloque o **pino de conexão** ③ através do buraco no **chassi** ①. Alinhar o buraco no pistão com o buraco no rolamento superior da **biela** ⑦. Aperte o **pino de conexão** ③ através da base até o fim com a **chave allen** ⑤.
6. Enquanto aperta o **pistão** ② até o fim, mantenha pressionado o **pino de conexão** ③ e aperte com a **chave allen** ⑤. Coloque o **anel** ⑤ usando o alicate de **pontas** ⑥.
7. Coloque a **borracha amortecedora** ②, empurre para a base do buraco o **pistão** ② tenha certeza que está firme na base. Alinhar o **pistão interno** ② com o parafuso do pistão ② com o buraco do **pino da haste** na direção do encaixe do **chassi** ①. Aperte para baixo pressionando a **borracha amortecedora** ②.
8. Coloque o **pino da haste** ⑥ através do encaixe do **chassi** ① e através do buraco do **pistão interno** ②. A distância entre o encaixe do pino da haste e o chassi deve ser de 0,5mm, use paquímetro ou algo similar para ter a distancia correta. Aperte o pino da haste com o **chave allen** ⑤ de cima.
9. Coloque a **mola do pistão interno** ⑧, aparafusar o **parafuso de ajuste** ⑧ algumas voltas. Alinhar e encaixar a **tampa** ③ no lugar.
10. Coloque o cabo do motor no buraco do **suporte do clipcord positivo (+)** ① e aperte no sentido do **chassi** ①. Aperte os dois parafusos de fixação do chassi que o segura. Aperte o suporte do cabo positivo (+) ① levemente.
11. Coloque o **suporte RCA** ② e a **porca RCA** ③ girando o suporte RCA até a ponta encostar na placa do motor levemente. Aperte a porca RCA levemente.
Recoloque o **conjunto da trava da haste** ④ colocando a **mola da trava da haste** ② no encaixe da **trava da haste** ⑦. Aperte o **parafuso da trava da haste** ④ através do primeiro buraco oposto ao rolamento da trava, através da mola da trava e o segundo buraco. Deixe o parafuso da trava da haste ir até a face da trava da haste do lado do rolamento. Coloque o conjunto da trava da haste no encaixe do **chassi** ① e deslize até seu lugar. Tenha certeza que a **mola da trava da haste** ② encaixou corretamente no chassi. Segure enquanto aperta o **parafuso da trava da haste** ④.

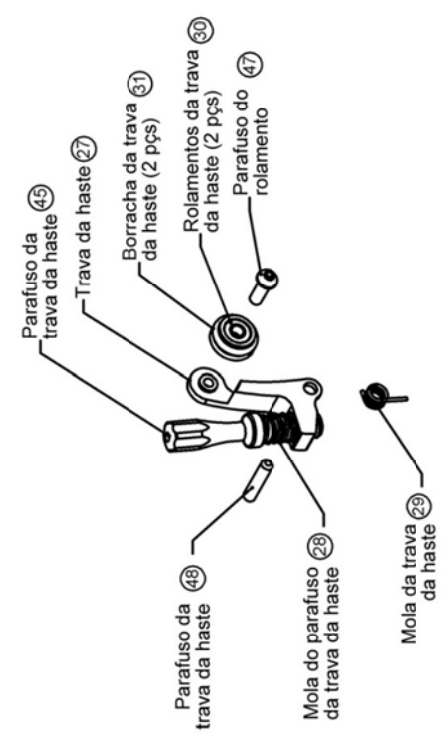
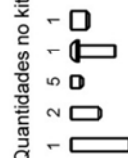

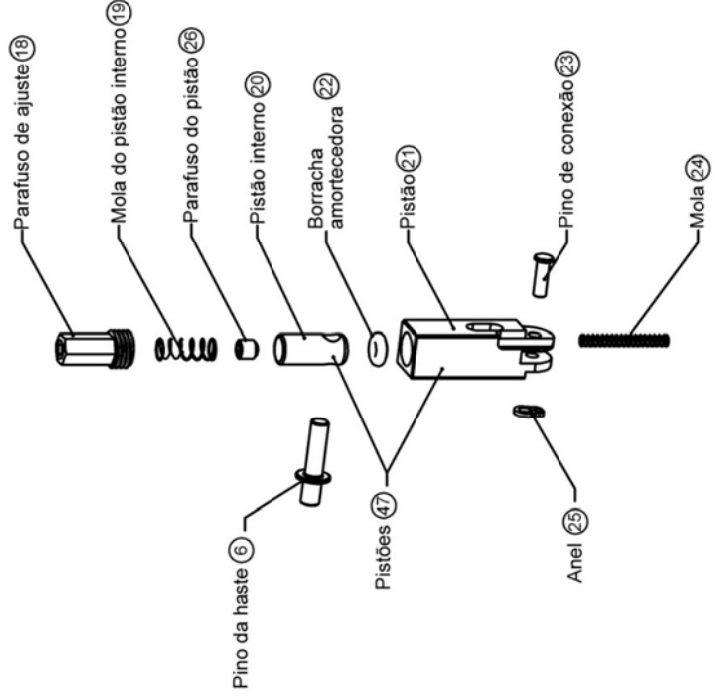
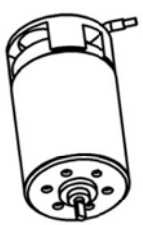

Especificações

Voltagem	0 - 14 volt DC (máx. 14 volt DC)
Conexões	RCA ou clipcord (máx. diâmetro clipcord Ø1,6 mm)
Rpm	0 - 8 000 rpm / min
Batidas / sec	0 - 130 / sec
Força da batida	3,7 - 5 mm
Suspensão batida	0 - 2 mm
Máx. diâmetro tubo Ø	Ø8 mm
Máx. número de agulhas	50 magnum
Peso	80 gramas
Dimensões LxBxH	90 x 21 x 75 mm

Nomes das peças

Obs.: Peças sem numeração não estão incluídas no produto.



<p>44 Conjunto da trava da haste</p> 	<p>Óleo (56)</p> <p>Kit de parafusos (50)</p> <p>Quantidades no kit</p> <p>1 2 5 1 1</p> 	<p>Kit de chaves Allen (51)</p> <p>Chave Allen 1,5mm (54)</p> <p>Chave Allen 1,2mm (53)</p> <p>Chave Allen 0,9mm (52)</p> <p>Alicate de pontas (55)</p> <p>Suporte com porca RCA (46)</p> 
<p>40 Conjunto do pistão</p> 	<p>Conjunto do motor (42)</p>  <p>Rolamento e biela (41)</p>  <p>Conjunto da trava da biqueira (43)</p> 